



## XVIII CURSOS DE VERANO UNED 2007

**UNED**

**Universidad Nacional de Educación a Distancia Centro Asociado de Dénia**

### SOLICITUD DE AYUDAS AL ESTUDIO

**APELLIDOS :** \_\_\_\_\_  
**NOMBRE :** \_\_\_\_\_ **SEXO (H/M) :** \_\_\_\_\_  
**NIF/PASAPORTE :** \_\_\_\_\_ **FECHA NACIMIENTO :** \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_  
**DIRECCIÓN :** \_\_\_\_\_  
**LOCALIDAD :** \_\_\_\_\_ **CÓDIGO POSTAL :** \_\_\_\_\_  
**PROVINCIA :** \_\_\_\_\_ **PAÍS :** \_\_\_\_\_  
**TELÉFONO :** \_\_\_\_\_ **TELÉFONO MÓVIL :** \_\_\_\_\_  
**E-MAIL :** \_\_\_\_\_

**Ha solicitado matricularse en el curso:**

CÓDIGO	TÍTULO
<input type="text"/>	_____

**SOLICITA UNA AYUDA AL ESTUDIO** de las previstas en la XVIII Convocatoria Cursos de Verano, por del precio público pagado en concepto de matrícula.

\_\_\_\_\_  
(Nombre de la Entidad) (Nº oficina) (Dirección)

Titular: \_\_\_\_\_

#### CÓDIGO CUENTA CLIENTE (CCC)

Código Entidad	Código Oficina	DC	Número Cuenta
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

#### DOCUMENTOS QUE DEBE ACOMPAÑAR JUNTO CON ESTA SOLICITUD:

Situación del **ejercicio 2005** de cada uno de los miembros que componen la unidad familiar, el alumno y que será justificada, según el caso, con cualquier de estos documentos:

- Fotocopia compulsada de la Declaración de la Renta.
- Certificado resumen de Hacienda de la Declaración de la Renta.
- Certificado de Hacienda de no declarante.

**Fecha:**

**Firma:**

De conformidad con lo establecido en la Ley Orgánica 15/1999, le informamos que sus datos de carácter personal se incorporarán a un fichero informatizado para uso exclusivo de esta Universidad y sus Centros Asociados, Sedes de los Cursos de Verano.

**EL PLAZO DE PRESENTACIÓN SERÁ DEL 1 DE JUNIO AL 30 DE JUNIO DE 2007.** Puede entregarse en la Secretaría del Centro o remitirse por correo a la misma en : UNED .Centro Asociado de Dénia, Plaza de Jaime I, s/n 03700-Dénia